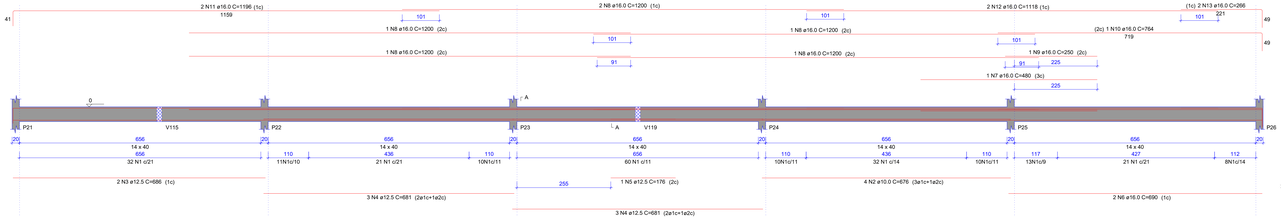
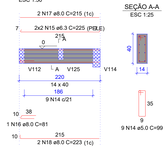
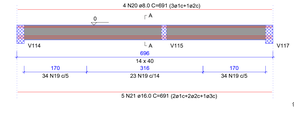
V100
ESC 1:50



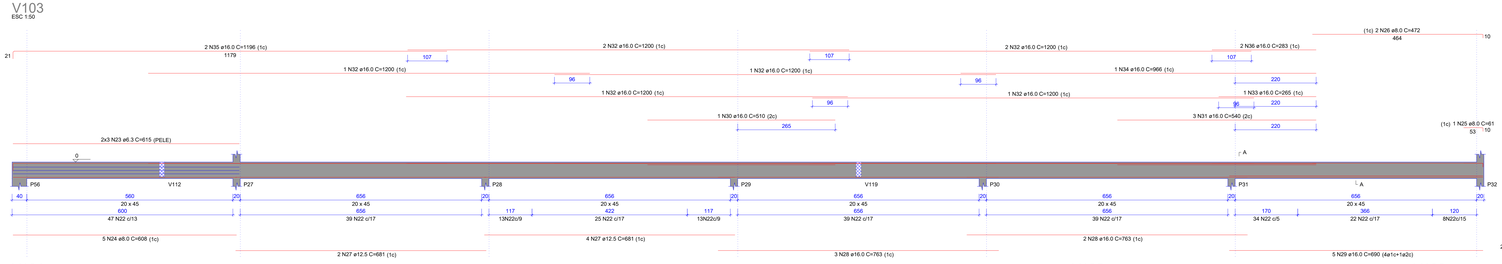
V101
ESC 1:50



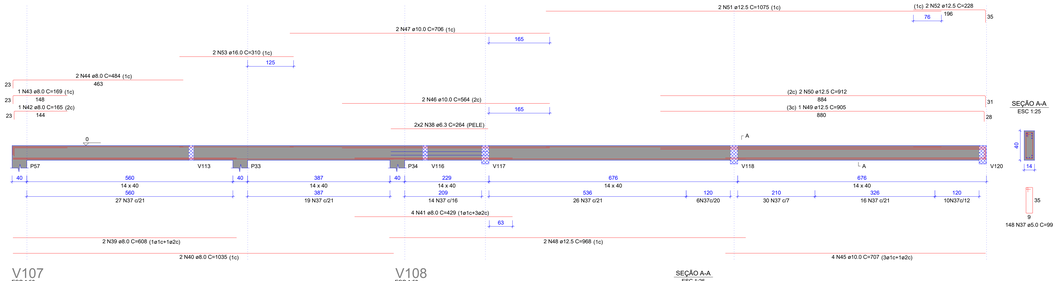
V102
ESC 1:50



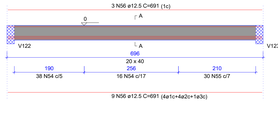
V103
ESC 1:50



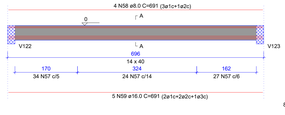
V104
ESC 1:50



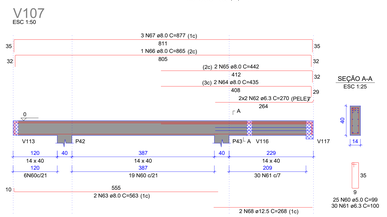
V105
ESC 1:50



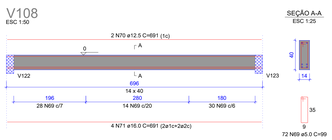
V106
ESC 1:50



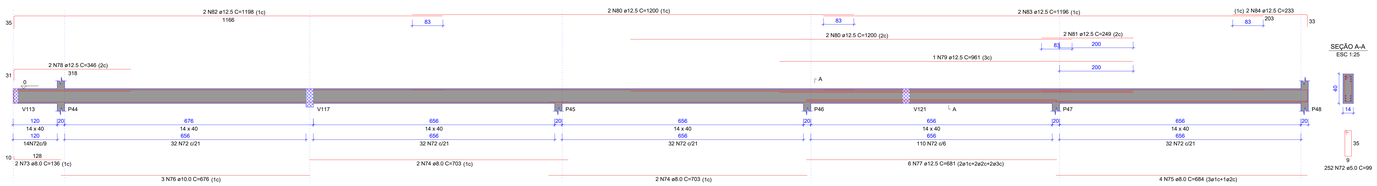
V107
ESC 1:50



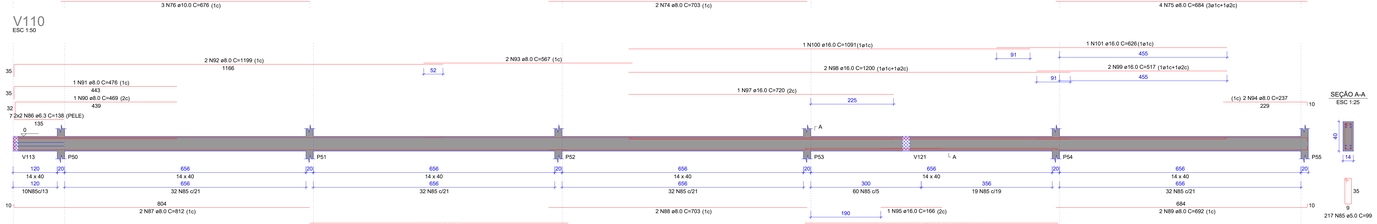
V108
ESC 1:50



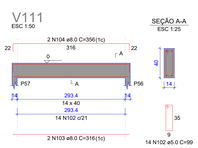
V109
ESC 1:50



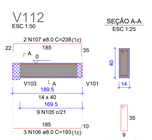
V110
ESC 1:50



V111
ESC 1:50



V112
ESC 1:50



RELAÇÃO DO AÇO

ELEMENTO	AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
V100	CA60	1	5.0	228	99	22572
	CA50	2	10.0	4	676	2704
	CA50	3	12.5	2	686	1372
	CA50	4	12.5	2	681	1362
	CA50	5	12.5	1	176	176
	CA50	6	16.0	2	690	1380
	CA50	7	16.0	1	480	480
	CA50	8	16.0	6	1200	7200
	CA50	9	16.0	1	250	250
	CA50	10	16.0	1	764	764
	CA50	11	16.0	2	1196	2392
	CA50	12	16.0	2	1118	2236
	CA50	13	16.0	2	266	532
V101	CA60	14	5.0	9	99	891
	CA50	15	6.3	4	225	900
	CA50	16	8.0	1	61	61
	CA50	17	8.0	2	215	430
	CA50	18	8.0	2	223	446
V102	CA60	19	5.0	91	99	9009
	CA50	20	8.0	4	691	2764
	CA50	21	16.0	5	691	3455
V103	CA60	22	5.0	279	121	33759
	CA50	23	5.0	5	608	3040
	CA50	24	8.0	5	608	3040
	CA50	25	8.0	1	61	61
	CA50	26	8.0	2	472	944
	CA50	27	12.5	6	681	4086
	CA50	28	16.0	2	1200	2400
	CA50	29	16.0	5	690	3450
	CA50	30	16.0	1	510	510
	CA50	31	16.0	3	540	1620
	CA50	32	16.0	8	1200	9600
	CA50	33	16.0	1	265	265
	CA50	34	16.0	1	966	966
	CA50	35	16.0	1	1196	1196
	CA50	36	16.0	2	283	566
V104	CA60	37	5.0	148	99	14652
	CA50	38	6.3	4	264	1056
	CA50	39	8.0	2	608	1216
	CA50	40	8.0	2	1035	2070
	CA50	41	8.0	4	429	1716
	CA50	42	8.0	1	165	165
	CA50	43	8.0	1	169	169
	CA50	44	8.0	2	484	968
	CA50	45	10.0	4	707	2828
	CA50	46	10.0	2	564	1128
	CA50	47	12.5	2	968	1936
	CA50	48	12.5	2	968	1936
	CA50	49	12.5	1	905	905
	CA50	50	12.5	2	912	1824
	CA50	51	12.5	2	1075	2150
	CA50	52	16.0	2	966	1932
	CA50	53	16.0	2	310	620
V105	CA60	54	5.0	54	111	5994
	CA50	55	6.3	30	112	3360
V106	CA50	56	12.5	12	691	8292
	CA60	57	5.0	85	99	8415
V107	CA50	58	8.0	4	691	2764
	CA50	59	8.0	2	877	1754
	CA60	60	5.0	25	99	2475
	CA50	61	6.3	30	100	3000
	CA50	62	6.3	4	270	1080
	CA50	63	8.0	2	563	1126
	CA50	64	8.0	2	435	870
	CA50	65	8.0	2	442	884
	CA50	66	8.0	1	865	865
	CA50	67	8.0	3	877	2631
	CA50	68	12.5	2	268	536
V108	CA60	69	5.0	72	99	7128
	CA50	70	12.5	2	691	1382
	CA50	71	16.0	2	691	1382
V109	CA60	72	5.0	252	99	24948
	CA50	73	8.0	2	136	272
	CA50	74	8.0	4	703	2812
	CA50	75	8.0	4	684	2736
	CA50	76	8.0	4	692	2768
	CA50	77	12.5	3	691	4098
	CA50	78	12.5	2	346	692
	CA50	79	12.5	1	961	961
	CA50	80	12.5	4	1200	4800
	CA50	81	12.5	2	249	498
	CA50	82	12.5	2	1198	2396
	CA50	83	12.5	2	1196	2392
	CA50	84	12.5	2	233	466
V110	CA60	85	5.0	217	99	21483
	CA50	86	6.3	4	138	552
	CA50	87	8.0	2	812	1624
	CA50	88	8.0	2	703	1406
	CA50	89	8.0	2	692	1384
	CA50	90	8.0	1	469	469
	CA50	91	8.0	1	476	476
	CA50	92	8.0	2	1199	2398
	CA50	93	8.0	2	567	1134
	CA50	94	8.0	2	237	474
	CA50	95	8.0	2	229	458
	CA50	96	16.0	3	688	2064
	CA50	97	16.0	1	720	720
	CA50	98	16.0	2	1200	2400
	CA50	99	16.0	2	517	1034
	CA50	100	16.0	1	1091	1091
	CA50	101	16.0	1	626	626
V111	CA60	102	5.0	14	99	1386
	CA50	103	8.0	2	316	632
V112	CA50	104	8.0	2	356	712
	CA60	105	5.0	9	99	891
	CA50	106	8.0	3	193	579
	CA50	107	8.0	2	238	476

RESUMO DO AÇO

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	QUANT + 10% (Barras)	PESO + 10% (kg)
CA50	6.3	136.4	13	36.7
	8.0	422	39	183.2
	10.0	27.1	4	16.7
	12.5	434.9	40	460.9
	16.0	568.1	53	966.4
CA60	5.0	1536	-	260.4

PESO TOTAL (kg)	
CA50	1735.6
CA60	260.4

Volume de concreto (C-30) = 13.00 m³
Área de forma = 141.22 m²

NOTAS IMPORTANTES

A) Em caso de dúvidas consultar o calculista.

B) Verificar a limpeza das formas ou partes da estrutura em contato com a concretagem.

C) Dobrar as barras conforme a NBR 6118: 2023.

D) O C.G. dos blocos deve coincidir com o C.G. das estacas e/ou de cargas.

E) Especificações do concreto para sapatas:
fck > = 30 MPa;
Slump 12 + ou − 3 cm;
Cimento a ser empregado: CP II – F – 30.

F) Especificações do concreto para vigas de travamento:
fck > = 30 MPa;
Slump 12 + ou − 3 cm;
Cimento a ser empregado: CP II – F – 32.

G) A Fundação deve ser levantada e informada à PROJEPLUS para a verificação de possíveis alterações de projeto devido a excentricidades de locação das mesmas.

H) As medidas apresentadas no projeto estão em cm, exceto quando especificado.

I) Profundidade das estacas: Conforme projeto de Locação.

J) Espaçamento entre os estribos: Conforme Projeto de Locação

K) Cobrimento da armadura= Conforme Projeto.

L) Na fabricação dos pilares pré moldados, verificar comprimento de embutimento em cálice, e sua devida rugosidade

REVISÕES DE PROJETO

REV.	DATA	ASSUNTO
1	16/12/2025	EMISSÃO DE PROJETO EXECUTIVO

PROJEPLUS
engenharia

PROJETO ESTRUTURAL

OBRA: **CMEI SAPOPEMA**

PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE SAPOPEMA

CONTEÚDO: **- DETALHAMENTO DE VIGAS 100**

RESPONSÁVEL TECNICO	FOLHA NUMERO	TOTAL FOLHAS
ANDRÉ DE MOURA RODRIGUES CREA-PR: 166714-D	**08**	**11**

PROPRIETÁRIO	DESENHO	ESCALA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SAPOPEMA	ANDRÉ RODRIGUES	COMO INDICADO